



Общество с ограниченной ответственностью  
Научно-производственное объединение «Лакокраспокрытие»

**ООО НПО «ЛКП»**  
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ  
ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ПОКРЫТИЙ  
«ЛКП-Хотьково-Тест»



Россия, 141370, Московская обл., Сергиево-Посадский р-н, г. Хотьково, Художественный проезд, д. 2-е  
Тел.: +7 (495) 526 69 55, 8 (800) 707 30 01; E-mail: 1231@npolkp.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: ВА.РУ.22ХЛ68 Срок действия аттестата аккредитации: бессрочно

Всего листов: 5

УТВЕРЖДАЮ  
Директор НИИ ЛКП  
ООО НПО «Лакокраспокрытие»  
К.Г. Богословский  
«05» 04 2017 г.

**Протокол № 104 - 3243Е - 2017 от 05.04.2017**  
**по результатам ускоренных климатических испытаний системы покрытия,**  
**состоящей из грунта Hammerite № 1 Rust Beater и краски Hammerite**  
**серебристой гладкой**

Работа выполнена по дополнительному соглашению № 11 от 03.11.2016 к договору № 158/14 от 11.12.14 с ЗАО «Акзо Нобель Декор».

В соответствии с техническим заданием заказчика в испытательной лаборатории лакокрасочных материалов и покрытий «ЛКП-Хотьково-Тест» проведены ускоренные климатические испытания системы покрытия, состоящей из грунта Hammerite № 1 Rust Beater и краски Hammerite серебристой гладкой по ГОСТ 9.401 «ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов» методу 5 с прогнозированием срока службы двадцать лет (160 циклов) при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного климата (У1).

**Цель испытаний**

Ускоренные климатические испытания проведены с целью определения устойчивости декоративных и защитных свойств системы покрытия, состоящей из грунта Hammerite № 1 Rust Beater и краски Hammerite серебристой гладкой с установлением прогнозируемого срока службы 20 лет при эксплуатации в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного климата (У1) по ГОСТ 9.401-91 методу 5.

**Объект испытаний**

Объектом испытаний являлась система покрытия, состоящая из грунта Hammerite № 1 Rust Beater (1 слой) и краски Hammerite серебристой гладкой (2 слоя), нанесенная на стальные пластины. Образцы размером 150x70x2,0 мм. Маркировка образцов покрытий А.324.1. – А.324.4.

**Подготовка образцов**

Образцы покрытия для ускоренных климатических испытаний подготовлены заказчиком (ЗАО «Акзо Нобель Декор») и представляют собой окрашенные с двух







**Результаты ускоренных климатических испытаний системы покрытия, состоящей из грунта Hammerite № 1 Rust Beater и краски Hammerite серебристой гладкой**

| Покрытие   | Состояние системы покрытия в процессе ускоренных климатических испытаний по ГОСТ 9.401-91 методу 5 |  |  |  |   | Таблица 2<br>Срок службы, год |
|--|--|--|--|--|---|-------------------------------|
|  | Продолжительность испытаний, циклы   |  |  |  |   |                               |
|  | 1-5  | 5-15   | 20-30  | 35-100   | 105-110   |                               |
| <p>Система покрытия, состоящая из -грунта Hammerite № 1 RustBeater (1 слой)<br/>-краски Hammerite серебристой гладкой (2 слоя)</p> <p>Фактическая толщина покрытия 100-140 мкм.</p> <p>Маркировка образцов покрытий А.324.1-А.324.4.</p> | <p>Без изменений</p> <p>АД0, А30</p>   | <p>Ц1 – очень слабые, едва различимые изменения цвета</p> <p>АД1 (Ц1), А30</p> | <p>Ц1 – очень слабые, едва различимые изменения цвета</p> <p>АД1 (Ц1), А30</p> | <p>Ц2- слабые, хорошо различимые изменения цвета, посветление</p> <p>АД2 (Ц2), А30</p> | <p>Ц2- слабые, хорошо различимые изменения цвета, посветление</p> <p>П2 (S3) –пузыри, ясно видимые зрением с нормальной коррекцией до 0,5 мм;</p> <p>К2 (S2) – коррозионные очаги, едва видимые зрением с нормальной коррекцией</p> <p>АД2 (Ц2), А33 (П2 (S3), К2 (S2))</p> | 13                            |